

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2707966

Устройство для перемотки кабельных изделий (трубок)

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное учреждение науки, Институт Ядерной Физики им. Г.И. Будкера Сибирского отделения (ИЯФ СО РАН) (RU)*

Авторы: *Брызгин Александр Альбертович (RU), Нехаев Владислав Ефимович (RU), Чернов Сергей Сергеевич (RU), Штарклев Евгений Андреевич (RU), Щеголев Леонид Михайлович (RU), Якутин Александр Михайлович (RU)*

Заявка № 2017129055

Приоритет изобретения 14 августа 2017 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 03 декабря 2019 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 14 августа 2037 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Г.П. Извлев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК
H02G 11/02 (2019.05)

(21)(22) Заявка: 2017129055, 14.08.2017

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.08.2017

Дата регистрации:
03.12.2019

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 14.08.2017

(43) Дата публикации заявки: 14.02.2019 Бюл. № 5

(45) Опубликовано: 03.12.2019 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

630090, г. Новосибирск, просп. Академика
Лаврентьева, 11, ИЯФ СО РАН, ОНИО

(72) Автор(ы):

Брызгин Александр Альбертович (RU),
Нехаев Владислав Ефимович (RU),
Чернов Сергей Сергеевич (RU),
Штарклев Евгений Андреевич (RU),
Щеголев Леонид Михайлович (RU),
Якутин Александр Михайлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
учреждение науки, Институт Ядерной
Физики им. Г.И. Будкера Сибирского
отделения (ИЯФ СО РАН) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 1314389 A1, 30.05.1987. RU
2083464 C1, 10.07.1997. SU 584064 A, 15.12.1977.
RU 2086494 C1, 10.08.1997. US 4643368 A1,
17.02.1987.

(54) Устройство для перематки кабельных изделий (трубок)

(57) Формула изобретения

Устройство для перематки кабельных изделий и термоусаживаемых трубок, обрабатываемых электронным пучком на двух уровнях, содержащее ведущий и ведомый барабаны, оси которых лежат в параллельных плоскостях, отличающееся тем, что с целью смещения витков перематываемого изделия вдоль осей барабанов ведомому барабану придается наклон в плоскости, проходящей через его ось и параллельной оси ведущего барабана.

RU 2 707 966 C 2

RU 2 707 966 C 2